

EINFACH INSTALLIERT. OPTIMAL GESCHÜTZT.

FILLWIN

DIE NATÜRLICHE HEIZUNGSWASSER-LÖSUNG:
SCHÜTZT DAUERHAFT VOR KALK UND KORROSION.

Für echte
Heizungsprofis:
**nachhaltiger
Heizanlagen-
Schutz für Ihre
Kunden.**

EINFACHE MONTAGE & BEDIENUNG:

In wenigen Minuten installiert und elektronisches
Display sorgt für selbsterklärende Handhabung.

SICHER & ZUVERLÄSSIG.

Erfüllt alle gesetzlichen Vorgaben
(VDI 2035 / ÖNORM H5195-1)
& vermeidet teure Folgeschäden.

ÖKOLOGISCH WERTVOLL.

Ausschließlich natürliche und
abbaubare Zusatzstoffe sorgen
für reines Heizungswasser.

FLEXIBEL & WIRTSCHAFTLICH.

Für bis zu 240 Liter entsalztes
Wasser – einfach nachzurüsten
und minimale Betriebskosten.





**SANIERUNG/
NEUBAU**



**EINFAMILIEN-
HAUS**



**MEHRFAMILIEN-
HAUS**

BESTES HEIZUNGSWASSER – OPTIMALE LEISTUNG.

Als Heizungsprofi wollen Sie Ihren Kunden langfristig sichere & effiziente Heizsysteme bieten?
Mit FillWIN erfüllen Sie diesen Anspruch & schützen damit die Heizanlagen Ihrer Kunden nachhaltig & vermeiden Reklamationen.

Dauerhafter Schutz für Ihre Kunden:

FillWIN schützt zuverlässig vor Kalk & Korrosion – und damit vor Folgeschäden.

Gesetzliche Sicherheit:

Sie erfüllen mit FillWIN alle relevanten Normen (VDI 2035 / ÖNORM H5195-1)
und dokumentieren Ihre Arbeit normgerecht und zukunftssicher.

Mehr Effizienz, weniger Energieverbrauch:

Optimales Heizungswasser sorgt für einen dauerhaft hohen Wirkungsgrad der Anlage.
Ihre Kunden profitieren von höherer Effizienz & niedrigeren Heizkosten.

Nachhaltigkeit, die überzeugt:

Wir setzen auf natürliche, biologisch abbaubare Zusatzstoffe – ein starkes
Argument für umweltbewusste Kunden und Ihr Image als moderner Betrieb.

Einfache, schnelle Montage:

In wenigen Minuten installiert, mit selbsterklärendem Display – so sparen
Sie Zeit und minimieren Fehlerquellen.

Flexibel und wirtschaftlich:

Für bis zu 240 Liter entsalztes Wasser, einfach nachzurüsten und
mit minimalen Betriebskosten – ideal für Sanierung und Neubau,
Ein- & Mehrfamilienhäuser.



**FILLWIN
MOVEPOWER
UMWELTGERECHTES
BEFÜLLEN IM
GROSSEN STIL.**

- Leistungsstark bis zu 400 l/h und bis zu 80.000 Liter mit nur einem Membraneinsatz.
- Selbsterklärend mit Display und App.
- Perfektes salzarmes Wasser, kontinuierlich überwacht und unabhängig von der Rohwasserqualität.
- Mobil und wendig durch kompakte Bauweise und geringes Gewicht.