

EINFACH INSTALLIERT. OPTIMAL GESCHÜTZT.

Fillwin

DIE NATÜRLICHE HEIZUNGSWASSER-LÖSUNG:
SCHÜTZT DAUERHAFT VOR KALK UND KORROSION.



SICHER & ZUVERLÄSSIG.

Erfüllt alle gesetzlichen Vorgaben
(VDI 2035 / ÖNORM H5195-1)
& vermeidet teure Folgeschäden.



EINFACHE MONTAGE & BEDIENUNG:

In wenigen Minuten installiert und elektronisches Display sorgt für selbsterklärende Handhabung.

ÖKOLOGISCH WERTVOLL.

Ausschließlich natürliche und abbaubare Zusatzstoffe sorgen für reinstes Heizungswasser.

FLEXIBEL & WIRTSCHAFTLICH.

Für bis zu 240 Liter entsalztes Wasser – einfach nachzurüsten und minimale Betriebskosten.

SANIERUNG/
NEUBAUEINFAMILIEN-
HAUSMEHRFAMILIEN-
HAUS

BESTES HEIZUNGSWASSER – OPTIMALE LEISTUNG.

Als Heizungsprofi wollen Sie Ihren Kunden langfristig sichere & effiziente Heizsysteme bieten?

Mit FillWIN erfüllen Sie diesen Anspruch & schützen damit die Heizanlagen Ihrer Kunden nachhaltig & vermeiden Reklamationen.

Dauerhafter Schutz für Ihre Kunden:

FillWIN schützt zuverlässig vor Kalk & Korrosion – und damit vor Folgeschäden.

Gesetzliche Sicherheit:

Sie erfüllen mit FillWIN alle relevanten Normen (VDI 2035 / ÖNORM H5195-1) und dokumentieren Ihre Arbeit normgerecht und zukunftssicher.

Mehr Effizienz, weniger Energieverbrauch:

Optimales Heizungswasser sorgt für einen dauerhaft hohen Wirkungsgrad der Anlage. Ihre Kunden profitieren von höherer Effizienz & niedrigeren Heizkosten.

Nachhaltigkeit, die überzeugt:

Wir setzen auf natürliche, biologisch abbaubare Zusatzstoffe – ein starkes Argument für umweltbewusste Kunden und Ihr Image als moderner Betrieb.

Einfache, schnelle Montage:

In wenigen Minuten installiert, mit selbsterklärendem Display – so sparen Sie Zeit und minimieren Fehlerquellen.

Flexibel und wirtschaftlich:

Für bis zu 240 Liter entsalztes Wasser, einfach nachzurüsten und mit minimalen Betriebskosten – ideal für Sanierung und Neubau, Ein- & Mehrfamilienhäuser.



**FILLWIN
MOVEPOWER**
UMWELTGERECHTES
BEFÜLLEN IM
GROSSEN STIL.

- Leistungsstark bis zu 400 l/h und bis zu 80.000 Liter mit nur einem Membraneinsatz.
- Selbsterklärend mit Display und App.
- Perfektes salzarmes Wasser, kontinuierlich überwacht und unabhängig von der Rohwasserqualität.
- Mobil und wendig durch kompakte Bauweise und geringes Gewicht.